

ISSN 2219-1410



9 772219 141003



- В ЦИФРОВОЕ БУДУЩЕЕ
- РЕГИОН ИДЕТ К 300-ЛЕТИЮ

НАМ **10** ЛЕТ

ЛУЧШЕЕ ОТРАСЛЕВОЕ ИЗДАНИЕ РОССИИ



Ноябрь-декабрь / 2018

№ 6 (067)

УГОЛЬ-КУЗБАССА.РФ

ДОСТУПНАЯ ШАХТА ■
ДЫШИТЕ ЧИЩЕ! ■



АЗОТ ПРОТИВ ОГНЯ



АРЕНДА АЗОТНЫХ СТАНЦИЙ
8 800 5555 278
AGM-IR.RU AGM-S.RU

ЭФФЕКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ ЛИКВИДАЦИИ ПОЖАРОВ В ШАХТАХ КУЗБАССА

Ведение горных работ, добыча твердых полезных ископаемых, в том числе коксующегося угля, нередко сопровождается самовозгораниями. На сегодняшний день установлено, что решающую роль в этом процессе играет наличие кислорода в атмосферном воздухе. Уголь вступает во взаимодействие с кислородом, находящимся в воздухе, и происходит реакция с выделением тепла. В случае, если тепло достаточно быстро не рассеивается, температура достигает критического значения, и происходит самовозгорание угля.

Возникновение эндогенных пожаров является одной из сложных проблем, с которой сталкиваются специалисты горнодобывающей промышленности. Порой довольно трудно определить местонахождение очага в выработанном пространстве, а также оценить его состояние. А несвоевременно принятые меры по

устранению самовозгораний могут привести шахтеров к большому экономическому ущербу, включающему временные затраты, потерю дорогостоящей специальной техники, затраты на ликвидацию возгораний и восстановление горных выработок.

Процесс горения прекращается при снижении количества кислорода в воздухе. Таким образом, для ликвидации возгораний необходимо понизить наличие кислорода в воздухе, например с помощью инертного газа. Наиболее экономичным среди инертных газов является азот, поэтому чаще всего его и используют для пожаротушения.

Есть, конечно, и другие способы устранения возгораний. Однако по соотношению цены и качества пожаротушение с помощью азота является наиболее эффективным. Применение азота оптимально при тушении шахт, оборудования, материалов, так как

если ликвидировать пожар водой, то шахта придет в негодность на несколько лет, а заливание огня пеной может привести к поломке дорогостоящего оборудования. Еще одно преимущество азота — его способность проникать во все, даже труднодоступные места шахты.

Однако для создания инертной среды в шахтах необходимо большое количество азота, поэтому наиболее эффективным решением является генерация этого газа на месте. Получение газообразного азота на месте и подача его на объект возможна с помощью азотных компрессорных станций.

Компания «АГМ-Сервис» готова предложить как поставку, так и аренду азотных станций для профилактики и ликвидации пожаротушения. Азотные станции производятся в различных конструктивных исполнениях: в блочно-модульном и на шасси высокой



ТЕХНИКА ТЕХНОЛОГИИ БЕЗОПАСНОСТЬ

Технические характеристики станций

Наименование	АГС-1000.0	АГС-500.0
Конструктивное исполнение	Мобильное, в блок-боксе	Мобильное, в блок-боксе
Климатическое исполнение:	УХЛ1	УХЛ1
Диапазон рабочих температур окружающей среды	-60... +40°C	-60... +40°C
Тип привода	Электрический	Электрический
Расход энергии	Не более 470 кВт/час, U=400В/50Гц/3ф	Не более 225 кВт/час, U=400В/50Гц/3ф
Производительность объемная	До 1000 нм³/час	До 500 нм³/час
Концентрация азота	97-99,5%	97-99,5%
Давление на выходе установки	12 кгс/см² (изб.)	11 кгс/см² (изб.)
Масса	21 000 кг	21 000 кг
Габаритные размеры	12 000 x 2 500 x 3 840	6 060 x 2 500 x 4 120
Режим эксплуатации	23 часа в сутки	23 часа в сутки
Сырье для производства азота	Атмосферный воздух	Атмосферный воздух
Схема компримирования	Винтовой компрессор	Винтовой компрессор
Тип метода разделения воздуха	Мембранный	Мембранный
Система очистки сжатого воздуха	3-ступенчатая, включая угольный фильтр и рефрижераторный осушитель	3-ступенчатая, включая угольный фильтр
Метод контроля ИГС	Газоанализатор O ₂	Газоанализатор O ₂
Тип автоматики	Микропроцессорная с выходом на верхний уровень	Микропроцессорная с выходом на верхний уровень
Тип системы охлаждения	Воздушная	Воздушная

проходимости. Приобретение азотной компрессорной станции потребует больших финансовых вложений и временных ресурсов на ее производство, при этом аренда азотных станций имеет ряд преимуществ:

- отсутствие временных затрат на производство станции;
- возможность использования оборудования с различными техническими параметрами по давлению, производительности, концентрации азота, а также в различных климатических условиях;
- сервисное обслуживание азотных станций силами инженеров компании «АГМ-Сервис»;
- квалифицированная консультация и планирование работ.

На сегодняшний день компания «АГМ-Сервис» предлагает в аренду две максимально эффективные модели азотных компрессорных станций, наиболее подходящих для профилак-

тики и ликвидации пожаротушения в шахтах Кузбасса и других угольных месторождениях: азотные станции производства компании «ВЭЛТЕКС» АГС-1000.0 и АГС-500.0.

Данные азотные станции сочетают в себе высокую производительность по азоту высокого давления и хорошую мобильность. Установки размещены в подготовленных и утепленных контейнерах со всеми сопутствующими системами жизнеобеспечения. Станции не имеют собственного шасси и перемещаются до объекта заказчика на обычном автомобильном трале. Работа установок полностью автоматизирована и не требует постоянного присутствия эксплуатационного персонала. Но несмотря на высокую надежность и повышенный межсервисный интервал, компания «АГМ-Сервис» имеет обособленные подразделения в городах по всей стране, в том числе — в Ново-

кузнецке и Новосибирске. И в случае возникновения экстренных поломок или планового обслуживания азотных станций сервисная служба компании быстро реагирует, отправляет специалистов на объекты 24 часа 7 дней в неделю.



☎ 8 (800) 55-55-278

✉ info@agm-s.ru

🌐 agm-s.ru agm-ir.ru

📍 ОП Новокузнецк